



KBM RECYCLAGE

PSE / PPE / PEE / ARCEL / NEOPOR

RECYCLAGE MINI "IN-A-BOX"



◀ IN-A-BOX
Tous dans
une unité

▶ Billes PPE
prêtes à être
recyclées

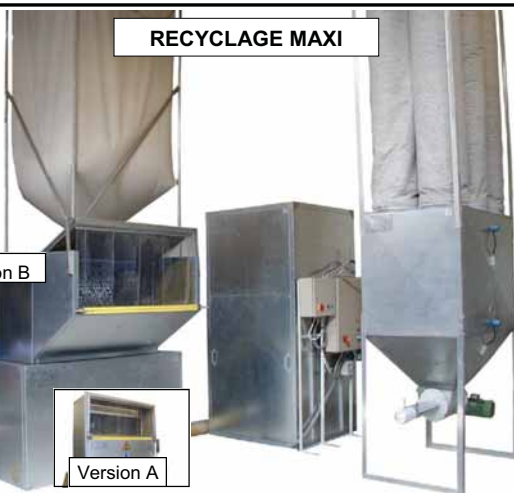


RECYCLAGE MINI



▶ Unités séparées

RECYCLAGE MAXI



Version B

Version A

◀ Billes PPE
prêtes à être
recyclées



RECYCLAGE JUMBO



KBM APS
DK 3400 HILLERØD
TLF.+45 4826 8090
Homepage: www.kbm.dk

VØLUNDSVEJ 13
DENMARK
FAX.+45 4826 8016
e-mail: kbm@kbm.dk



La seule manière de gagner de l'argent en recyclage de PSE et PPE est de réutiliser comme PSE ou PPE, où le valeur presque correspond au prix de nouvelles billes de PSE ou PPE.

Nous avons développé le concept de recyclage complètement intégré pour réutiliser la matière, en 1978 et nous avons dans le passé fourni plus de 350 usines de recyclage complètes dans le monde entier, là où ils ont résolu les problèmes de réutilisation et ils ont apportés économies substantielles. Notre expérience dans ce domaine nous permet de résoudre le problème de réutiliser les déchets avec le résultat optimal pour PSE, PPE, PEE, ARCEL et NEOPOR pour machine de moulage en forme et a bloc.

La matières recyclées PSE et PPE peuvent être mélangées dans une proportion de 10 à 20 % pour la fabrication de pièce moulées, sans qu'une modification de qualité, visuelle ou mesurable, puisse être constatée. Pour la production des bloc PSE 20 à 50 % peuvent être mélangés.

Étant donné que la matière est démolie à une grandeur de billes à titre individuel et qu'il correspond aux nouvelles billes, il est homogène avec les nouvelles billes prémoussées et par conséquent, les problèmes de démêlement dans les silos qui causent une distribution inégale de densité sont minimisés. Les problèmes de bouchage des buses à vapeur et de perforation par la poussière sont efficacement éliminés ainsi que les difficultés antérieures dues à la poussière et les agglomérats rencontrés lors de la découpe des blocs.

Grâce au système de deux étages (deux chambres) l'installation de recyclage MINI permet, à partir de déchets provenant d'une production de PSE ou PPE ou des produits PSE ou PPE usagés, d'obtenir une matière recyclée correspondante à la granulométrie et à la structure des billes de matière fraîche et ne contenant qu'une très faible partie de poussière.

L'unité de mélange STYROMIX de KBM pour le montage direct sur une machine de production permet un mélange exact et individuel des matières recyclées PSE/PPE avec des matières fraîches PSE/PPE.

Pour la production de blocs, le dosage peut être effectué au moyen deux silos comportant d'unité de STYROMETER de KBM dans la partie inférieure où la matière recyclée est mélangée avec la matière fraîche juste avant le moule à blocs. Par la même procédé il peut être utilisé pour remplir le réservoir sous pression avec matière recyclée et nouvelle matière PPE mélangée dans une proportion exacte.

Données Techniques

Les spécifications pour Tous les systèmes de recyclages sont données en recyclant PSE	MINI IN-A-BOX	MINI	MAXI	JUMBO
Capacité				
Matière PSE granulée et depoussiérée PSE (forme) (tamis 6mm) ²⁾	6-8 m ³ /h	6-8 m ³ /h	10-12 m ³ /h	15-20m ³ /h
Matière PSE granulée et depoussiérée PSE (forme) (tamis 10mm) ²⁾	9-10m ³ /h	9-10m ³ /h	18-20m ³ /h	35-40m ³ /h
Matière PSE granulée et depoussiérée	60-100 kg/h	60-100 kg/h	60-100 kg/h	1)
Mesures				
Ouverture distributeur: prebroyeur/ granulateur. (mm/pouce)	900x600 mm	900x600 mm	1400x600 mm	1800x800 Mm
Granulateur Surface de tamis:	0,9 m ²	0,9 m ²	1,4m ²	2,4m ²
Espace: (selon le système)	6m ²	12m ²	16m ²	40m ²
Charge électrique				
Total pour PSE (aprox.)	19kW	19kW	36kW	57kW

¹⁾ Non disponible ou non approprié.

²⁾ D'autres options aussi disponibles

³⁾ Séparé prebroyeur seulement

SUJET AU CHANGEMENTS



Le STYROMIX 1 système de mélange pour moulage en forme.

Le STYROMETER système de mélange conçu pour moulage a bloc ou pour remplir des réservoirs pressurisés PPE



Prospectus avec information détaillés disponibles pour chaque produit.

