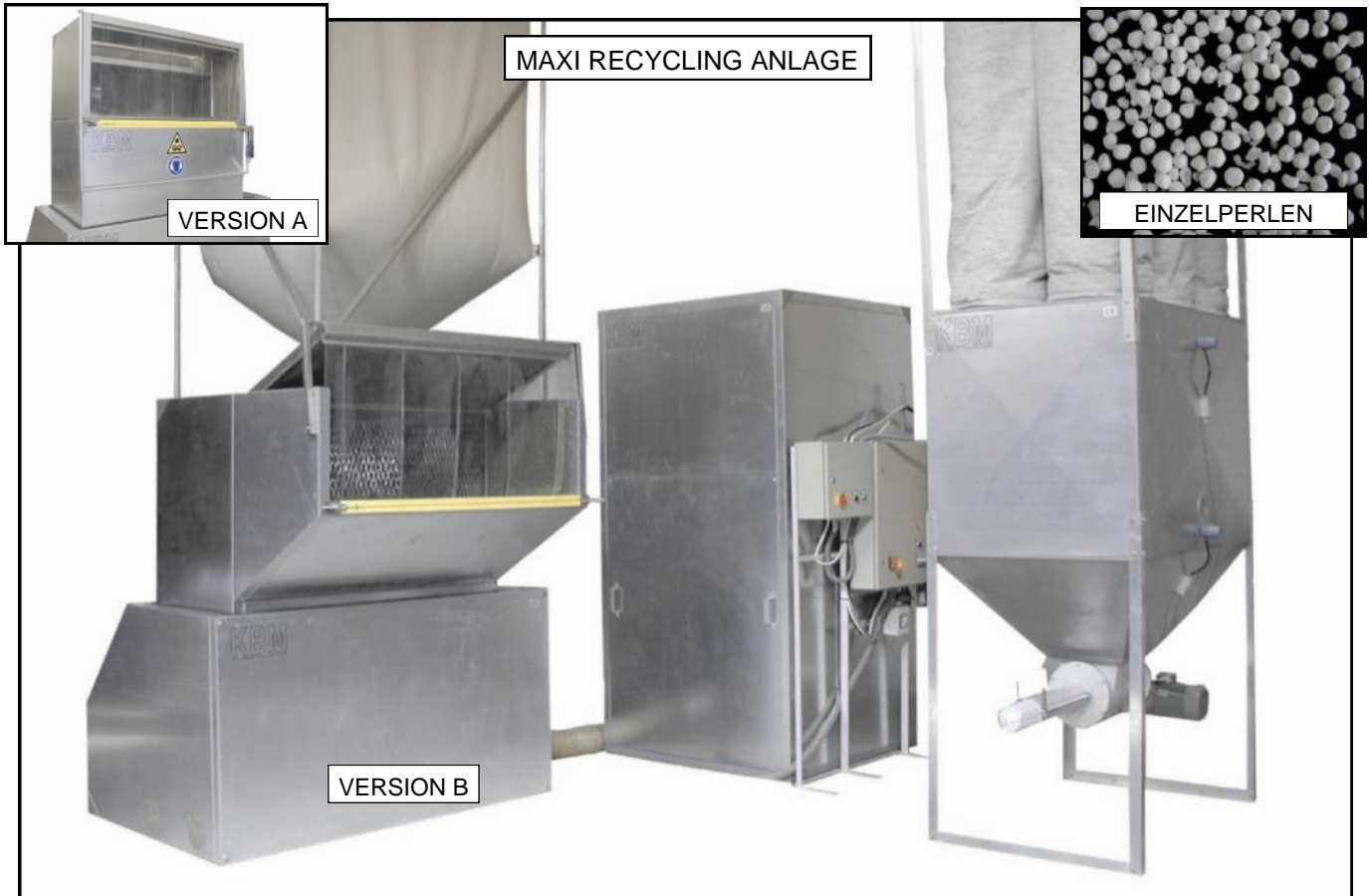


www.kbm.dk



KBM MAXI RECYCLING

EPS / EPP / EPE / ARCEL / NEOPOR



MAXI RECYCLING ANLAGE

VERSION A



EINZELPERLEN

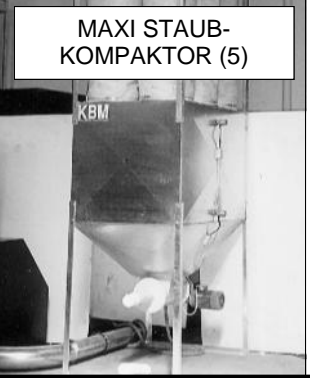
VERSION B



STUFENLOS REGELBAR
DOSIEREINHEIT (7)



STYROMIX MISCHUNG
VOR DEM AUTOMAT



MAXI STAUB-
KOMPAKTOR (5)



STYROMETER (9)
MISCHSTATION BLOCK



KBM APS
DK 3400 HILLERØD
TLF.+45 4826 8090
Homepage: www.kbm.dk

VØLUNDSVEJ 13
DENMARK
FAX.+45 4826 8016
e-mail: kbm@kbm.dk



Das KBM - Recyclingkonzept zwecks Wiederverwendung von EPS-Material wurde bereits 1978 entwickelt. Seitdem haben wir weltweit mehr als 350 Komplettanlagen an Kunden, die die Recyclingproblematik (sehr oft mit wesentlichen Kosteneinsparungen) gelöst haben. Unsere Erfahrungen auf diesem Gebiet ermöglichen optimale Lösungen der Recyclingproblemen, sowohl in EPS- und EPP/EPE-Formteil-, wie auch in EPS-Blockbetrieben.

Die KBM RECYCLING MAXI - Anlage für EPS und EPP ist für den großen Formteilbetrieb sowie für einen EPS-Blockbetrieb geeignet.

Für den kleinen EPS-Formteilbetrieb empfehlen wir unsere MINI Anlage. Für den sehr großen EPS-Formteil- oder Blockbetrieb empfehlen wir die JUMBO Anlage.

Wegen des 2-Stufiges Doppelkammersystems mit großer Sieboberfläche und Granulierkammer wird aus Produktionsabfall und -abschnitte, sowie aus Altmaterial ein hochwertiges Material mit ganz wenig Staubanteil hergestellt.

Das aufbereitete EPS und EPP Material kann bei einer Formteilproduktion mit einem Prozentanteil von mindestens 10-20% ohne optische oder messbare Qualitätsänderung beigemischt werden. Bei einer Blockherstellung ist 20-50% Beimischung möglich.

Mit einem aufbereiteten Material (EINZELPERLEN), dass hinsichtlich der Korngröße und der Perlenstruktur frischgeschäumten Materials nahekommt, werden Entmischungen mit unterschiedlicher Raumgewichtsverteilung zur Folge minimiert. Probleme wie Verstopfungen von Dampfdufen und die Schwierigkeiten bei der Glühdrahtschneidung, die auf Regeneratklumpen oder Staub zurückzuführen wären, werden auch reduziert.

Die MAXI - Anlage besteht aus einem kombinierten Vorzerkleinerer und Granulator (3) in einem Gehäuse, das intern mit schalldämpfender Isololation versehen ist. Die Entstaubungseinheit (4) ist ebenfalls in ein isolierendes Gehäuse integriert. Nach erfolgter Aufbereitung wird das Regenerat mittels eines Gebläses in das Vorratssilo für aufbereitetes Regenerat (6) gefördert.

Der anfallende Staub wird in einen Staubkompaktor (5), der mit Filterschläuchen entlüftet wird, gefördert und dort komprimiert damit der Staub als ein achteckiger Stab herauskommt (200-300 kg/m³).

Zwei Dosiersysteme für EPS und EPP Formteile stehen zur Verfügung. Die Dosiereinheit (7) besteht aus einem Silo mit Schneckedosierung. Das Auslaufvolumen des EPS oder EPP Regenerats ist regelbar; - somit ist eine Beimischung zu frisch vorgeschäumtem Material oder zu EPP Material vor die Druckbeladung gewährleistet.

Das KBM STYROMIX System (Foto Vorderseite), das vor den Produktionsmaschinen montiert wird, ermöglicht eine präzise, individuelle Beimischung von EPS-/EPP-/EPE-Regenerat zu Neumaterial (bitte sehen Sie Sonderprospekt).

Bei Blockproduktion kann die Beimischung sehr Genau mit der STYROMETER (Foto Vorderseite) mit 2 Silos und Mischstation (9), wo das aufbereitete Material mit Neumaterial gerade vor der Blockform gemischt wird oder vor die Druckbeladung für das EPP Material, stattfinden.

Alle Einheiten der Anlage können auch separat geliefert werden.

Technische Daten - MAXI Anlage:

Durchsatzleistung/Stunde:

(von granuliertem und entstaubtem EPS Regenerat)

Sieb mit 6mm Lochung (Formteile): 10-12 m³

Sieb mit 10mm Lochung (Block): 18-20 m³

Sieboberfläche: 1,4 m²

Staubkompaktor (5) mit 12 Kg/m³ Staub :
ca. 15-20 Kg/Stunde

Staubkompaktor (5) mit 35 Kg/m³ Staub:
ca. 25-30 Kg/Stunde

Platzbedarf: Stellfläche: ca. 16 m²

Maßen: L x B x H

Vorberecher/Granulator (3): 1.9x1.3x2.5m

Entstaubungseinheit (4): 1.3x1.2x2.7m

Staubkompaktor (5): 1.6x1.1x5.1m

Vorratssilo (6): 2.0x2.0x6.0m

Silosackmaße: 2.0x2.0x4.0m
(Alle Größen lieferbar) (ca. 17 m³)

Dosiereinheit (7): 0.9x0.9x4.0m

Styrometer Mischstation (9): 4.0x2.0x6.0m

Jeder Silosack: 2.0x2.0x4.0m
(ca. 17 m³)

Rohrleitungsanschluß: 160 mm

Einwurföffnung: 400x600mm

Erfahrungswerte (EPS) - KBM granulator:

Wiederverwendbares EPS nach recycling: min. 93-95 %

Separierte EPS Staub- und Kleinpartikel: max. 5-7 %

Verbleibender Staubanteil: max. 1 %

Elektrische Anschlußwerte (Kw): EPS EPP

Vorberecher/Granulator (3): 26,0 43,0

Entstaubungseinheit (4): 7,0 7,0

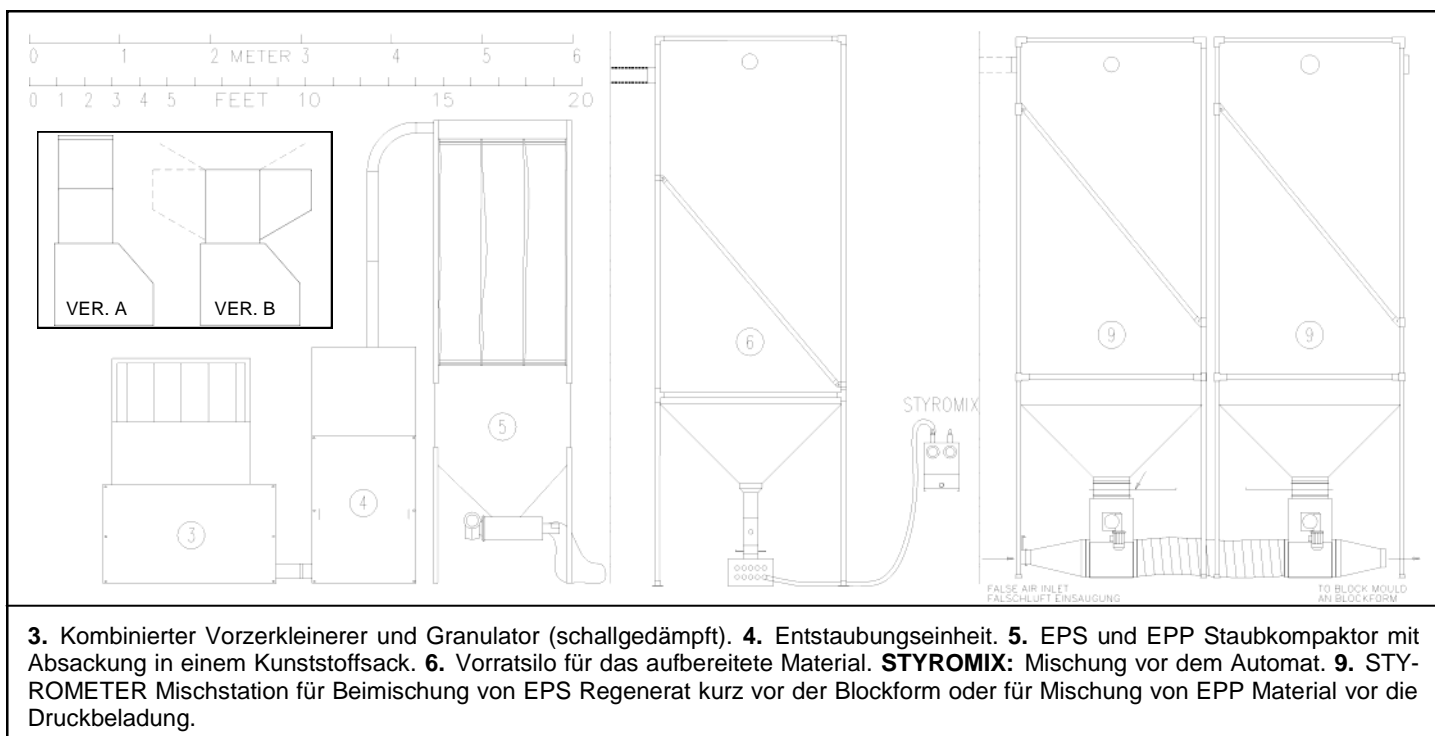
Staubkompaktor MAXI (5): 2,2 2,2

Gebläse Silo/Dosiereinheit (7): 1,0 1,0

Styrometer Mischstation (9): 1,6 1,6

Stromspannung: 400 V/50 Hz oder Sonderspannung.

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN



3. Kombiniertes Vorzerkleinerer und Granulator (schalldämpft). 4. Entstaubungseinheit. 5. EPS und EPP Staubkompaktor mit Absackung in einem Kunststofftasche. 6. Vorratssilo für das aufbereitete Material. STYROMIX: Mischung vor dem Automat. 9. STYROMETER Mischstation für Beimischung von EPS Regenerat kurz vor der Blockform oder für Mischung von EPP Material vor die Druckbeladung.