

www.kbm.dk

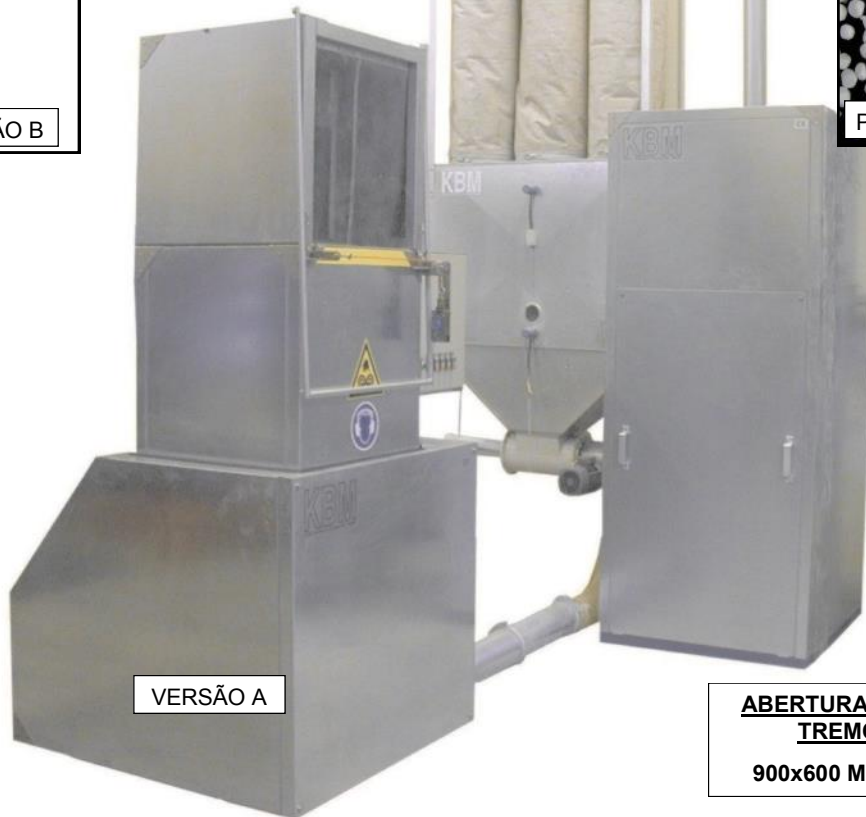


KBM MINI RECYCLING

EPS / EPP / EPE / ARCEL / NEOPOR



MINI SISTEMA DE RECICLAGEM



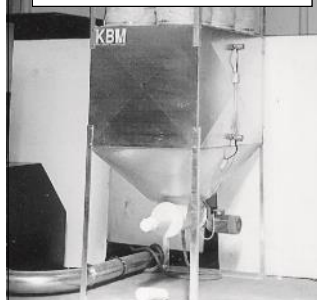
UNIDAD MEDIDA VARIABLE
PROGRESIVA (7)



STYROMIX MISTURA NA
FRENTE DA MÁQUINA



MAXI COMPACTADOR
DE POEIRA (5)



STYROMETER MISTURA
BLOCO OU EPP (9)



KBM APS
DK 3400 HILLERØD
TLF.+45 4826 8090
Homepage: www.kbm.dk

VØLUNDSVEJ 13
DENMARK
FAX.+45 4826 8016
e-mail: kbm@kbm.dk



Nós desenvolvemos o conceito de reciclagem completamente integrado para reutilização de material de EPS em 1978 e no passado forneceram essas plantas em todo o mundo, onde têm resolvido os problemas de reciclagem e trouxe uma economia substancial. Nossa experiência neste campo nos permite a resolver o problema de usar de novo o material desperdício com ótimo resultado.

A Planta de reciclagem MINI de KBM para EPS e EPP é satisfatória para a moldura de forma pequena e média e as operações de moldura de bloco pequeno.

Para as operações de moldagem de tamanho maior e para as plantas demoldagem de bloco a Planta de reciclagem MAXI está disponível, assim como a nossa linha de reciclagem JUMBO está disponível para os moldadores maiores.

Graças a o sistema dois passos / câmara dupla com a superfície da peneira grande e câmara de granulação a Planta MAXI provê de desperdício de produção, interrupções da produção do bloco ou até mesmo de EPS usado e moldagem de EPP / EPE uma qualidade alta de material reciclado que contém um mínimo de pó.

O EPS e EPP reciclados podem ser reutilizados em forma de moldagem de produção em uma proporção de pelo menos 10-20 por cento, sem qualquer alteração perceptível óptica física ou da qualidade do produto. Para moldagem de bloco 20-50 % pode ser adicionado.

Devido ao fato que o material está quebrado até o tamanho de pérola individual semelhante as pérolas novas, é homogêneo com as pérolas pre-expandidas novas e conseqüentemente problemas de dissolução em silos causando a distribuição desigual da densidade são minimizados. Problemas como o bloqueio das saídas principais devido à poeira e pedaços de material que causam problemas do corte do fio quente nos termos de folhas inexas com superfícies imprecisas são também minimizados.

A planta de reciclagem MINI de KBM consiste em uma unidade pretrituradora e de granulagem combinada (1), e uma unidade de de separação de poeira separada (2). Ambas as unidades são insonorizadas. Depois da reciclagem, o material é soprado em um silo de armazenamento (6) feito de tecido de plástico, cosido como uma bolsa grande, com armação de aço para montagem fácil.

O pó é soprado no compactador de poeira(5), com bolsas de filtro para escape. O pó é reunido na parte inferior e é compactado em uma vara octogonal com uma densidade de 200-300 Kgs / m³ (12-19 lbs / ft³)

Dois sistemas de medição/mistura estão disponíveis para a produção de moldura de forma. La unidade de medida (7) é variável progressiva para garantir a medição correta de EPS na frente do pré-expansor e EPP na frente do tanque de pré-pressurização.

As unidades de KBM STYROMIX (veja fotografia) estão disponíveis para dar uma mistura individual e exata de material para cada máquina de moldagem (veja folheto especial).

Para produção de Bloco, STYROMETER (veja fotografia) com 2 silos e estação de medida/mistura (9), ser colocado logo antes o bloco de molde, está disponível. Da mesma forma ele pode ser usado para encher os tanques de pré-pressurização com materiais reciclados e novos EPP misturados em uma proporção exata.

Todas as unidades podem ser entregadas separadamente.

Dados técnicos - Planta MAXI :

Capacidade/Hora:

(EPS granulado e pó extraído)

Peneira com furos 6mm (Forma): 6-8 m³ (210-280 ft³)

Peneira com furos 10mm (Bloco): 9-10 m³ (315-350 ft³)

Superfície de peneira: 0.9 m² (19.7ft²)

Compactador de pó com 12 kg/m³ (0,75 lbs/ft³) pó EPS: aprox. 10-15 Kg (22-33 lbs)

Compactador de pó com 35 kg/m³ (2,2 lbs/ft³) pó EPS: aprox. 20-25 Kg (44-55 lbs)

Espaço necessário aprox. 12 m² (120 ft²)

Dimensões: C x L x A

Pretriturador/Granulador (1): 1.4x1.1x2.5 m(55x44x100")

Unidade separação de pó (2): 1.2x1.1x2.5 m(48x44x100")

Compactador de pó (5): 1.6x0.6x5.1 m (64x24x204")

Silo armazenamento (6): 2.0x2.0x6.0 m (80x80x240")

Tamanho bolsa de silo: 2.0x2.0x4.0 m (80x80x160")
(qualquer tamanho disponível) (aprox. 17 m³/600 ft³)

Unidade de medição (7): 0.9x0.9x4.0m (36x36x160")

Styrometer mistura (9): 2.0x2.0x6.0m (80x80x240")
(bloco ou EPP)

Tamanho cada bolsa de silo: 2.0x2.0x4.0m (80x80x160")
(aprox. 17 m³/600 ft³)

Conexões da tubulação: 160 mm (6")

Abertura superior de tremonha: 900x600mm (36x24")

Material EPS reutilizável depois reciclagem: min. 93-95 %

Pó EPS extraído e partículas finas: max. 5-7 %

Conteúdo de poeira depois de separação de pó: max. 1 %

(Experiência com EPS granulado em um granulador KBM.)

Carga elétrica: EPS EPP

Pretriturador/Granulador (1): 13.2 Kw 26.0 Kw

Unidade separação de pó (2): 4.0 Kw 4.0 Kw

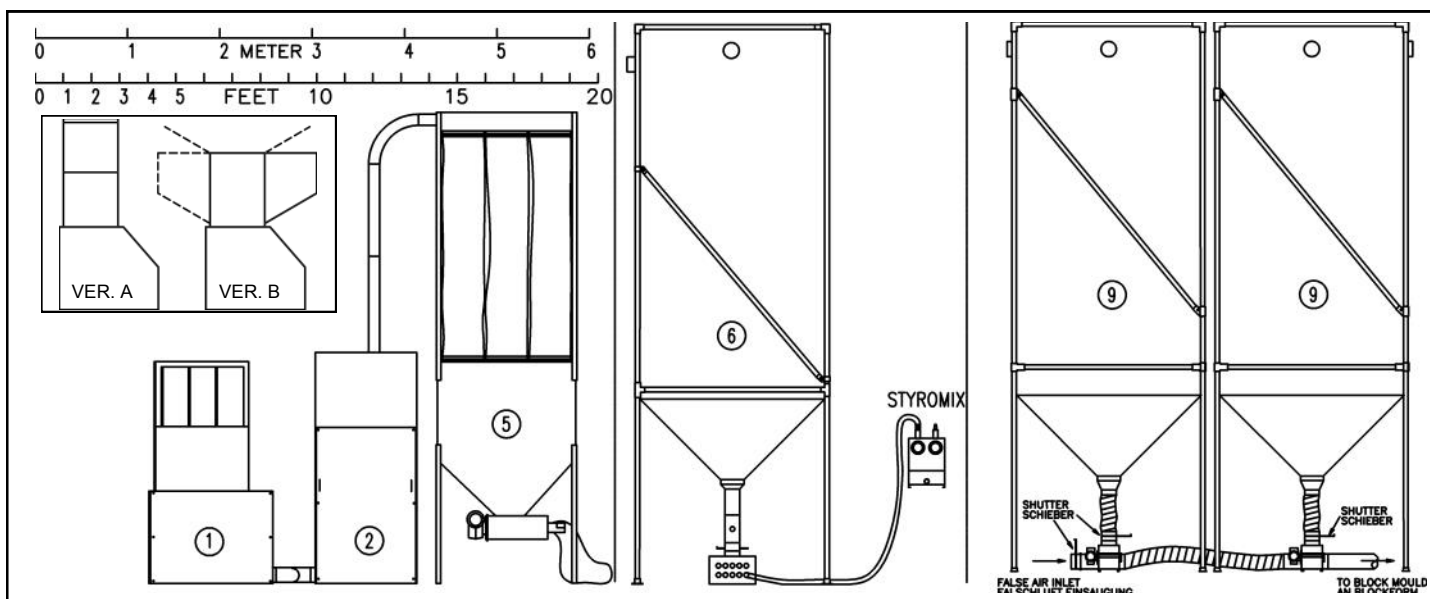
Compactador de pó MAXI (5): 1.5 Kw 2.2 Kw

Unidade de medição (7) com ventilador: 1.0 Kw 1.0 Kw

STYROMETER Mistura (bloco ou EPP) (9): 0.4 Kw 0.4 Kw

Tensão: 3x400V/50Hz ou outras tensões.

SUJEITO A ALTERAÇÕES



Explicação do desenho: 1. Pretriturador e granulador combinado (insonorizado). 2. Unidade separação de pó 5. Compactador de pó EPS e EPP. 6. Silo armazenamento para material reciclado STYROMIX. Mistura na frente de cada máquina de moldagem 9. STYROMETER estação de medição/mistura para introduzir material reciclado antes do molde do bloco ou EPP antes do tanque de pré-pressurização.