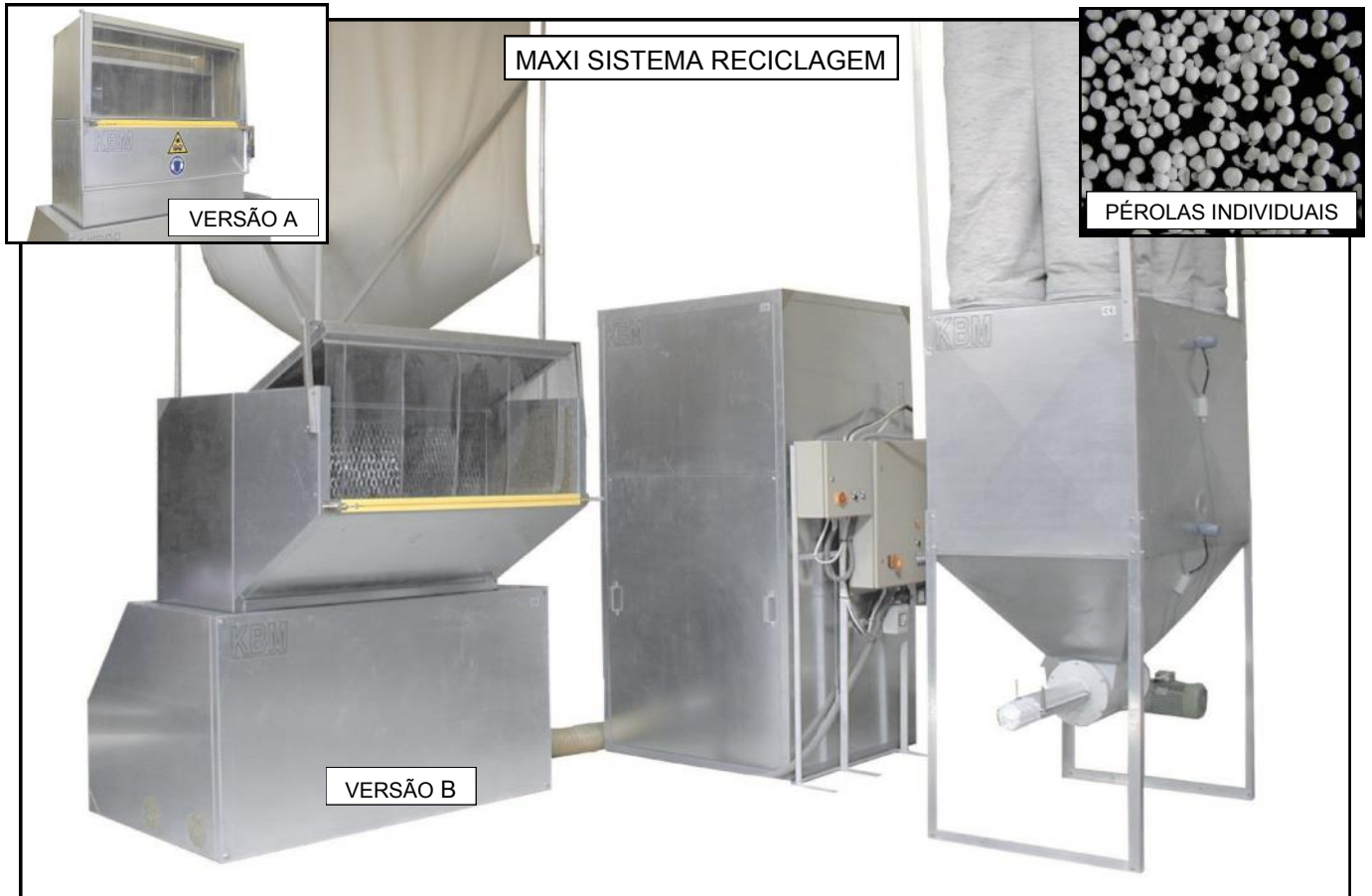


www.kbm.dk



KBM MAXI RECICLAGEM

EPS / EPP / EPE / ARCEL / NEOPOR



MAXI SISTEMA RECICLAGEM

VERSÃO A

PÉROLAS INDIVIDUAIS

VERSÃO B

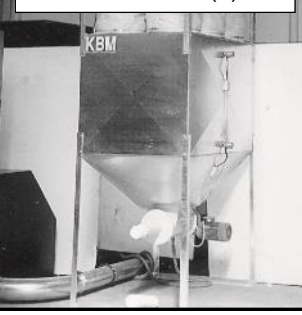
UNIDADE DE MEDIDA VARIÁVEL PROGRESSIVA (7)



STYROMIX MISTURA NA FRENTE DA MÁQUINA



MAXI -COMPACTADOR DE POEIRA (5)



STYROMETER MISTURA DE BLOCO (9)



KBM APS
DK 3400 HILLERØD
TLF.+45 4826 8090
Homepage: www.kbm.dk

VØLUNDSVEJ 13
DENMARK
FAX.+45 4826 8016
e-mail: kbm@kbm.dk



Nós desenvolvemos o conceito de reciclagem completamente integrado para reutilização de material de EPS em 1978 e no passado forneceram mais de 350 usinas de reciclagem completa em todo o mundo, onde têm resolvido os problemas de reciclagem e trouxe uma economia substancial. Nossa experiência neste campo permite-nos resolver o problema da reutilização dos resíduos, com ótimo resultado. O KBM MAXI planta de reciclagem para EPS e EPP é satisfatória para a moldura de forma grande e o operações de moldura de bloco.

Para os operações de moldura de forma pequenos a planta de Reciclagem MINI está disponível. Para operações de moldagem muito grande e moldagem de bloco a linha de reciclagem JUMBO está disponível.

Graças a o sistema dois passos / câmara dupla com a superfície da peneira grande e câmara de granulação a Planta MAXI provê de desperdício de produção, interrupções da produção do bloco ou até mesmo de EPS usado e moldagem de EPP / EPE uma qualidade alta de material reciclado que contém um mínimo de pó.

O EPS e EPP reciclados podem ser reutilizados em forma de moldagem de produção em uma proporção de pelo menos 10-20 por cento, sem qualquer alteração perceptível óptica física ou da qualidade do produto. Para moldagem de bloco 20-50 % pode ser adicionado.

Devido ao fato que o material está quebrado até o tamanho de pérola individual semelhante as pérolas novas, é homogêneo com as pérolas pre-expandidas novas e consequentemente problemas de dissolução em silos causando a distribuição desigual da densidade são minimizados. Problemas como o bloqueio das saídas principais devido à poeira e pedaços de material que causam problemas do corte do fio quente nos termos de folhas inexas com superfícies imprecisas são também minimizados.

A planta de reciclagem MAXI do KBM consiste em uma unidade pretrituradora e de granulação combinada (3), e uma unidade de separação de poeira separada (4). Ambas as unidades são insonorizadas. Depois da reciclagem, o material é soprado em um silo de armazenamento (6) feito de tecido de plástico, cosido como uma bolsa grande, com armação de aço para montagem fácil.

O pó é soprado no compactador de poeira(5), com bolsas de filtro para escape. O pó é reunido na parte inferior e é compactado em uma vara octogonal com uma densidade de 200-300 Kgs / m³ (12-19 lbs / ft³)

Dois sistemas de medição/mistura estão disponíveis para a produção de moldura de forma. La unidade de medida (7) é variável progressiva para garantir a medição correta de EPS na frente do pré-expansor e EPP na frente do tanque de pré-pressurização.

As unidades de KBM STYROMIX (veja fotografia) estão disponíveis para dar uma mistura individual e exata de material para cada máquina de moldagem (veja folheto especial).

Para produção de Bloco, STYROMETER (veja fotografia) com 2 silos e estação de medida/mistura (9), ser colocado logo antes o bloco de molde, está disponível. Da mesma forma ele pode ser usado para encher os tanques de pré-pressurização com materiais reciclados e novos EPP misturados em uma proporção exata.

Todas as unidades podem ser entregadas separadamente.

Dados técnicos - Planta MAXI :

Capacidade/Hora:

(EPS granulado e pó extraído)

Peneira com furos 6mm (Forma): 10-12 m³ (350-420 ft³)
 Peneira com furos 10mm (Bloco): 18-20 m³ (630-700 ft³)
 Superfície de peneira: 1.4 m² (15 ft²)

Compactador de pó com 12 kg/m³ (0,75 lbs/ft³) pó EPS:
 aprox. 15-20 Kg (33-44 lbs)

Compactador de pó com 35 kg/m³ (2,2 lbs/ft³) pó EPS:
 aprox. 25-30 Kg (55-66 lbs)

Espaço necessário aprox. 16 m² (160 ft²)

Dimensões: C x L x A

Pretriturador/Granulador (3): 1.9x1.3x2.5 m(76x52x100")

Unidade separação de pó 4): 1.3x1.2x2.7 m(52x48x108")

Compactador de pó (5): 1.6x1.1x5.1 m (64x44x204")

Silo armazenamento (6): 2.0x2.0x6.0 m (80x80x240")

Tamanho bolsa de silo:
 (qualquer tamanho disponível) (approx. 17 m³/600 ft³)

Unidade de medição (7): 0.9x0.9x4.0m (36x36x160")

Styrometer mistura (9):
 (bloco ou EPP) 4.0x2.0x6.0m (160x80x240")

Tamanho cada bolsa de silo:
 2.0x2.0x4.0m (80x80x160")
 (approx. 17 m³/600 ft³)

Conexões da tubulação: 160 mm (6")

Abertura superior de tremonha: 1400x600mm (56x24")

Material EPS reutilizável depois reciclagem: min. 93-95 %

Pó EPS extraído e partículas finas: max. 5-7 %

Conteúdo de poeira depois de separação de pó: max. 1 %

(Experiência com EPS granulado em um granulador KBM.)

Carga elétrica: EPS EPP

Pretriturador/Granulador (3): 26.0 Kw 43.0 Kw

Unidade separação de pó (4): 7.0 Kw 7.0 Kw

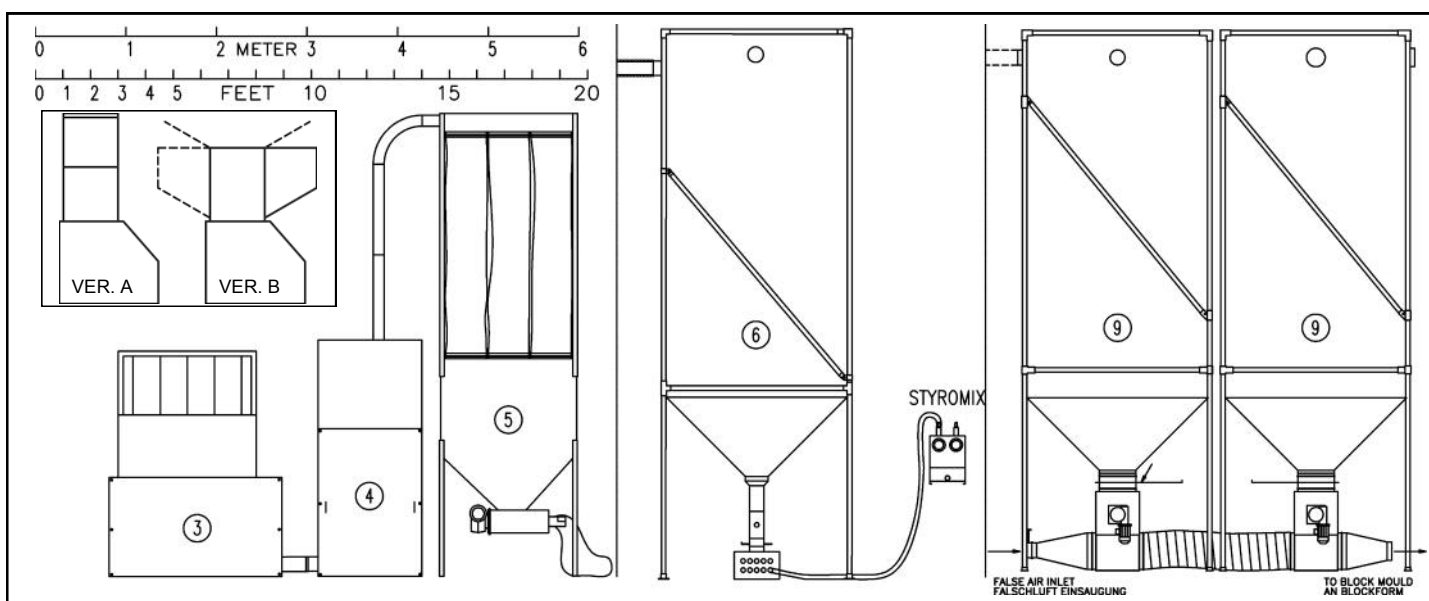
Compactador de pó MAXI (5): 2.2 Kw 2.2 Kw

Unidade de medida (7) com ventilador: 1.0 Kw 1.0 Kw

STYROMETER Mistura (bloco ou EPP) (9): 1.6 Kw 1.6 Kw

Tensão: 3x400V/50Hz ou outras tensões.

SUJEITO A ALTERAÇÕES



Explicação do desenho: 3. Pretriturador e granulador combinado (insonorizado). 4. Unidade separação de pó. 5. Compactador de pó EPS e EPP. 6. Silo armazenamento para material reciclado. STYROMIX. Mistura na frente de cada máquina de moldagem 9. STYROMETER estação de medição/mistura para introduzir material reciclado antes do molde do bloco ou EPP antes do tanque de pré-pressurização.