

www.kbm.dk



# STYROMIX / STYROMETER MISCHANLAGEN

EPS / EPP / EPE / ARCEL / NEOPOR

Für Formteilautomaten



**STYROMIX**

MISCHUNG für EPS und EPP etc.

NEUHEIT: STYROMIX 3 SYSTEM !!!

Für EPS Blockformen oder  
für Druckbeladungbehälters



**STYROMETER**

MISCHUNG für EPS und EPP etc.



KBM APS  
DK 3400 HILLERØD  
TLF.+45 4826 8090  
Homepage: www.kbm.dk

VØLUNDSVEJ 13  
DENMARK  
FAX.+45 4826 8016  
e-mail: kbm@kbm.dk



**STYROMIX (für Formteilbetriebe):**

Das KBM STYROMIX System, auf oder vor einer Produktionsmaschine (Formteileautomat) montiert, oder in der Nähe der Silos, ermöglicht eine präzise Beimischung von EPS-/EPP-Regenerat zu Neumaterial.

Das KBM STYROMIX System fängt an zu mischen wann immer es Vakuum gibt.

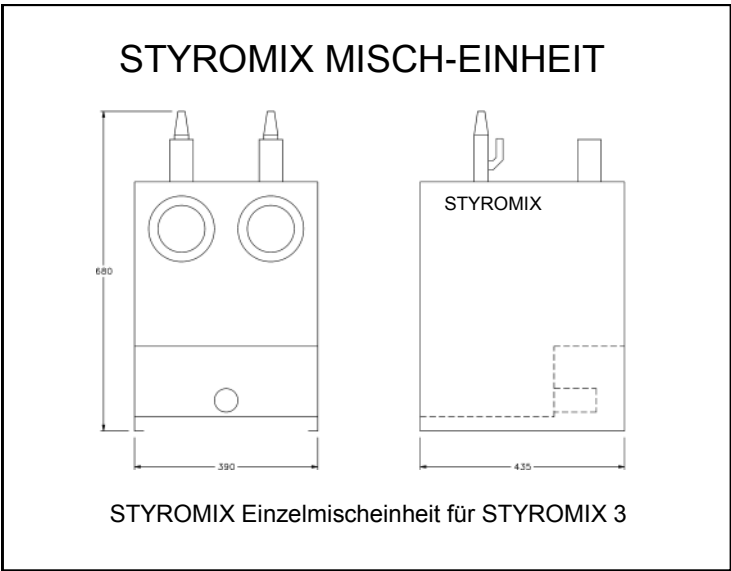
Das STYROMIX System arbeitet mit Regenerat - granuliertem und entstaubtem Material. Das Mischen geschieht unmittelbar vor der Produktionsmaschine und führt somit einer verbesserten Gleichmäßigkeit und geringster Entmischung im direkten Vergleich zur Beimischung nach der Vorschäumenanlage.

Der Regeneratanteil ist von 0 bis 99% in Schritten von 1 % einstellbar.

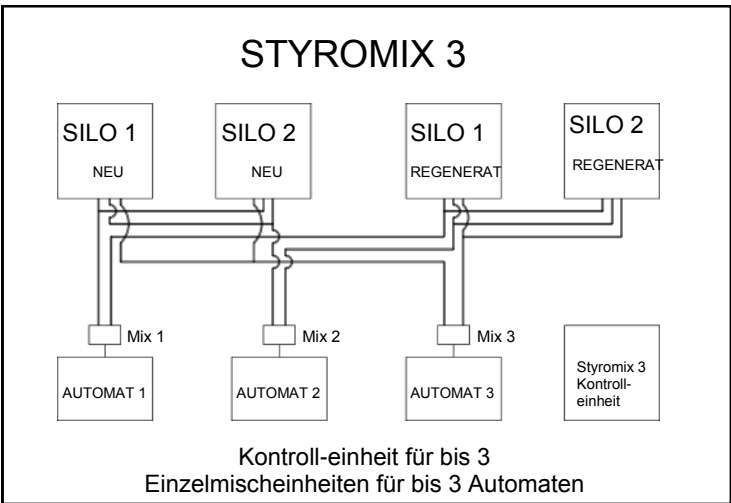
Das STYROMIX 3 - System besitzt eine individuelle Bedien-/Steuereinheit die 3 Misch-einheiten steuern kann und der Betrieb der Anlage ist extrem einfach.

Das für das Betreiben der Systeme erforderliche Vakuum ist erfahrungsgemäß kundenseitig vorhanden.

<b>STYROMIX MISCH EINHEIT:</b>	
Förderkapazität pro Einheit:	100 L/Min
Druckluftanschluss:	5 Bar
Schlauchanschluss (Schlauch i.D.):	40 mm (1,5") oder 50 mm (2")
Abmessung pro Einheit:	
Länge:	435 mm
Breite:	390 mm
Höhe:	680 mm
Elektrische Anschlusswerte STYROMIX 3:	30 VA



STYROMIX Einzelmischeinheit für STYROMIX 3



Kontroll-einheit für bis 3 Einzelmischeinheiten für bis 3 Automaten

**STYROMETER (für EPS Blockbetriebe oder für Mischung vor die Druckbelastung für das EPP Material):**

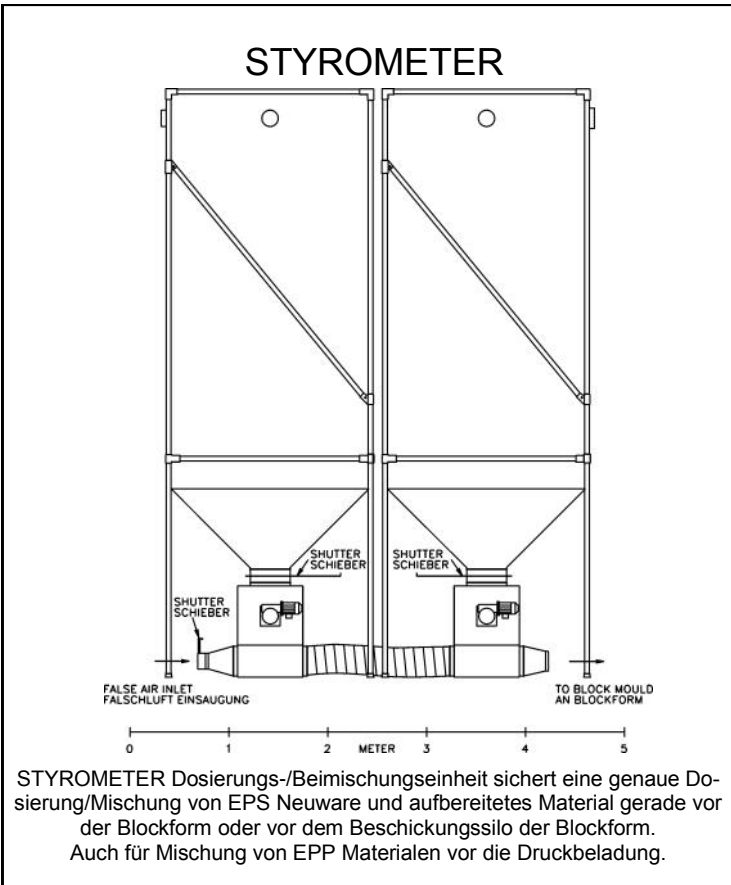
Die STYROMETER Mischstation ist für Beimischung gerade vor der Blockform um eine optimale Beimischung mit minimaler Entmischung zu erreichen, entwickelt.

Der eine Silo ist für Neuware, der andere für aufbereitete Material. Die Drehgeschwindigkeit von den beiden Zellenradschleusen werden über einen gemeinsamen Potentiometer stufenlos von 5% bis 95% geregelt. Festeinstellungen (z.B. 5%, 10%, 15% usw.) können ebenfalls gespeichert werden.

Die Zellenradschleusen sichern eine ganz genaue Beimischung, unabhängig von dem Druck im Silo, der steigt wenn mit einer Gebläse nachgefüllt wird. Bei Schneckenmischanlagen sind diese Schwankungen ein Problem.

Das System ist auch für existierenden Silos lieferbar.

STYROMETER	MINI	MAXI	JUMBO	GIGANT
Leistung (m3/St):	30	100	180	300
(CuFt/h):	1,000	3,333	6,000	10,000
<b>GRÖßERE LEISTUNG AUCH LIEFERBAR.</b>				
Höhe m:	6,0	6,0	6,0	6,0
Breite m:	2,0	3,0	4,0	5,0
Länge m:	2,0	3,0	4,0	5,0
Elektrische Anschlußwerte:	Bis zu3 KW			



STYROMETER Dosierungs-/Beimischungseinheit sichert eine genaue Dosierung/Mischung von EPS Neuware und aufbereitetes Material gerade vor der Blockform oder vor dem Beschickungssilo der Blockform. Auch für Mischung von EPP Materialien vor die Druckbelastung.

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN