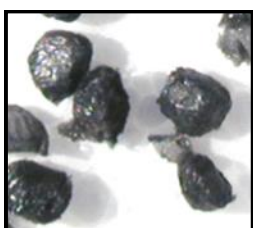
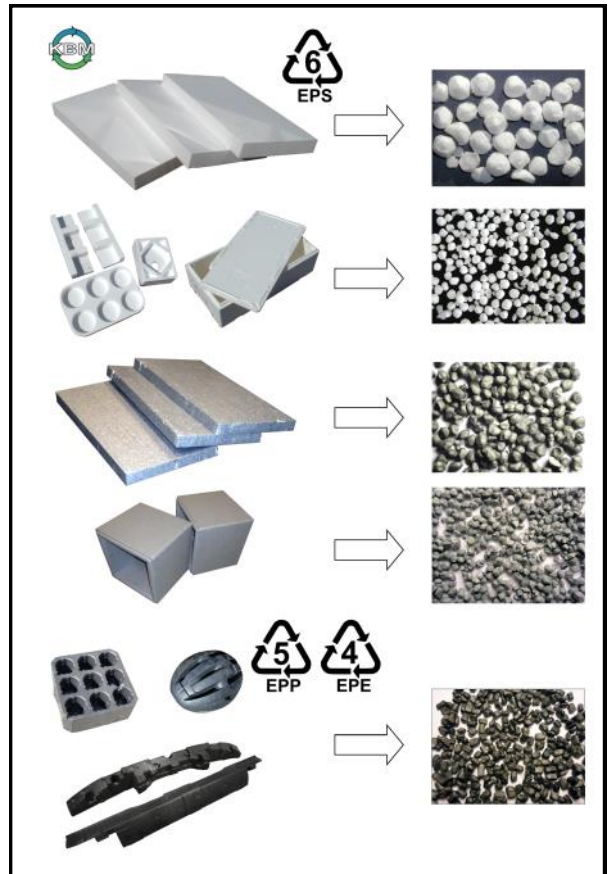
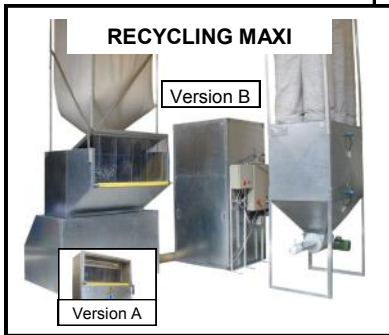
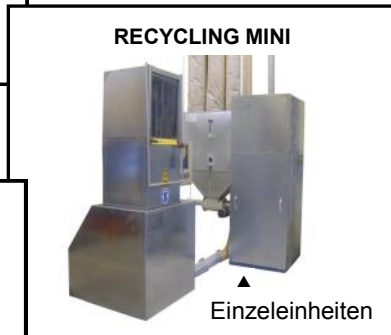




# KBM RECYCLING

## EPS / EPP / EPE / ARCEL / NEOPOR

Komplettsysteme, das geformten EPS/EPP/EPE/NEOPOR/ARCEL Verpackungen und Isolierungsmaterialien zum Einzelperlen machen kann. Perlen die bereit sind für Mischung mit neuen Perlen um neue Produkte zu machen



EPP Perlen-bereit, wiederverwendet zu werden



KBM APS  
DK 3400 HILLERØD  
TLF.+45 4826 8090  
Homepage: www.kbm.dk

VØLUNDSVEJ 13  
DENMARK  
FAX.+45 4826 8016  
e-mail: kbm@kbm.dk



Die einzige Weise auf EPS und EPP Recycling Geld zu verdienen ist als EPS oder EPP zu wiederverwenden, wo den Wert fast den Neupreis von EPS oder EPP entspricht.

Das KBM - Recyclingkonzept zwecks Wiederverwendung von EPS-Material wurde bereits 1978 entwickelt. Seitdem haben wir weltweit mehr als 350 Komplettanlagen an Kunden, die die Recyclingproblematik (sehr oft mit wesentlichen Kosteneinsparungen) gelöst haben. Unsere Erfahrungen auf diesem Gebiet ermöglichen optimale Lösungen der Recyclingproblemen, sowohl in EPS- und EPP/EPE/ARCEL/NEOPOR - Formteil-, wie auch in EPS- Blockbetrieben.

Das aufbereitete EPS und EPP Material kann bei einer Formteilproduktion mit einem Prozentanteil von mindestens 10-20% ohne optische oder messbare Qualitätsänderung beigemischt werden. Bei einer Blockherstellung ist 20-50% Beimischung möglich.

Mit einem aufbereiteten Material (EINZELPERLEN), dass hinsichtlich der Korngröße und der Perlenstruktur frischgeschäumten Materials nahekommt, werden Entmischungen mit unterschiedlicher Raumgewichts- Verteilung zur Folge minimiert. Probleme wie Verstopfungen von Dampfdrüsen und die Schwierigkeiten bei der Glühdrahtschneidung, die auf Regeneratklumpen oder Staub zurückzuführen wären, werden auch reduziert.

Wegen des 2-Stufiges Doppelkammersystems mit großer Sieboberfläche und Granulierkammer wird aus Produktionsabfall und -abschnitte, sowie aus Altmaterial ein hochwertiges Material mit ganz wenig Staubanteil hergestellt.

Das KBM STYROMIX System auf oder vor einer jeden Produktionsmaschine montiert, ermöglicht eine präzise Beimischung von EPS-/EPP-Regenerat zu Neumaterial.

Die STYROMETER Mischstation ist für Beimischung gerade vor der Blockform um eine optimale Beimischung mit minimaler Entmischung zu erreichen, entwickelt. Die STYROMETER ist auch für das EPP Material geeignet. Regenerat und Neumaterial werden vor die Druckbelastung mit eine voreingestellte genaue Verhältnisse gemischt.

Technische Daten:

Die Spezifikationen für alle Recycling Systeme werden von EPS Regenerat gegeben.	MICRO IN-A-BOX	MINI IN-A-BOX	MINI	MAXI	JUMBO
<b>Durchsatzleistung:</b>					
Granuliertes und entstaubtes EPS Material (Formteil) (6mm Sieb) <sup>2)</sup>	2-3 m <sup>3</sup> /St	6-8 m <sup>3</sup> /St	6-8 m <sup>3</sup> /St	10-12 m <sup>3</sup> /St	15-20 m <sup>3</sup> /St
Granuliertes und entstaubtes EPS Material (Block) (10mm Sieb) <sup>2)</sup>	4-6 m <sup>3</sup> /St	9-10 m <sup>3</sup> /St	9-10 m <sup>3</sup> /St	18-20 m <sup>3</sup> /St	35-40 m <sup>3</sup> /St
Granuliertes, und entstaubtes EPP Material.	20-50 Kg/St	60-100 Kg/St	60-100 Kg/St	100-160 Kg/St	1)
<b>Maße</b>					
Einwurföffnung: Vorzerkleinerer / Granulator (mm)	780x400 mm	900x600 mm	900x600 mm	1400x600 mm	1800x800 mm <sup>3)</sup>
Granulator Sieboberfläche:	0,2 m <sup>2</sup>	0,9 m <sup>2</sup>	0,9 m <sup>2</sup>	1,4m <sup>2</sup>	2,4m <sup>2</sup>
Platzbedarf: (von Aufstellung abhängig)	4 m <sup>2</sup>	6 m <sup>2</sup>	12 m <sup>2</sup>	16 m <sup>2</sup>	40m <sup>2</sup>
<b>Elektrische Anschlusswerte:</b>					
Total für EPS (ungefähr)	11,5kW	19kW	19kW	36kW	57kW
<sup>1)</sup> Nicht verfügbar oder nicht relevant.					
<sup>2)</sup> Andere Möglichkeiten sind auch zur Verfügung.					
<sup>3)</sup> Nur Vorzerkleinerer.					
<b>ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN</b>					



Die STYROMIX 1 Mischeinheit für Formteilautomaten



Die STYROMETER Mischstation für Blockherstellern oder vor die Druckbelastung für das EPP

Prospekten mit den ausführlichen Informationen vorhanden für jedes Produkt.

